



Anwendungsbeispiele Merkmale

- Wein
- Frischmilch
- Nahrungsmittelöle
- Flüssiges Bratfett
- Kaffeeextrakte
- Mineralwasser
- Mayonnaise
- Flüssigseife
- Halb oder vollautomatisch
- Nicht aseptisch



www.vanmeurs.nl

 **Van Meurs**

MEMBER OF THE MPE GROUP



Van Meurs ein Unternehmen der MPE GROUP

Die MPE GROUP ist die Holding von fünf internationalen Unternehmen. MPE ist spezialisiert auf die Entwicklung, Herstellung und den Vertrieb von Prozesssystemen sowie deren Komponenten für Flüssigkeiten und Feststoffe.

Mitglieder der MPE GROUP sind:

- Bolz-Summix Misch- & Trocknungssysteme
- Jongia Misch- & Rührwerke
- Techno-G Feststoffhandling
- Terlet Prozesssysteme & Ausrüstungen



Prozess

Nachdem ein Beutel eingelegt worden ist, wird der Verschlussgriff betätigt und der Abfüllprozess erfolgt automatisch. Der Deckel wird abgenommen und der Beutel wird befüllt.

Direkt vor dem Schließen des Deckels wird das Füllventil mittels Pressluft kurz gesäubert um Tropfen zu verhindern. Nach lösen des Beutels kann sofort ein neuer platziert werden.



Universal einsetzbar

Die Van Meurs B-100 wurde zum Abfüllen von "Bag-in-Box" und in Eimer entwickelt. In der Standardausführung einsetzbar zum Abfüllen flüssiger Produkte in alle Beuteltypen mit allen üblichen Verschlüssen. Dank der universellen Halterung können Beutel innerhalb und außerhalb des Kartons befüllt werden.

Die Rollenbahn ist höhenverstellbar, drehbar und kann im Winkel verstellt werden. Dank verschiedener Einstellmöglichkeiten der Maschine können alle üblichen Abfüllprozeduren gefahren werden.

SPS (PLC) mit Durchlaufmessung

SPS ist Standard bei der Van Meurs B-100 und mit Optionen für Beutel und Eimer programmiert.

Sowohl durch Voreingabe als auch vom Operator kann jede gewünschte Menge eingegeben werden. Durch präzise Messung des durchfließendes Produkts kann der Beutel mit hoher Genauigkeit befüllt werden. Im Display können bei Störungen Fehler schnell identifiziert werden.

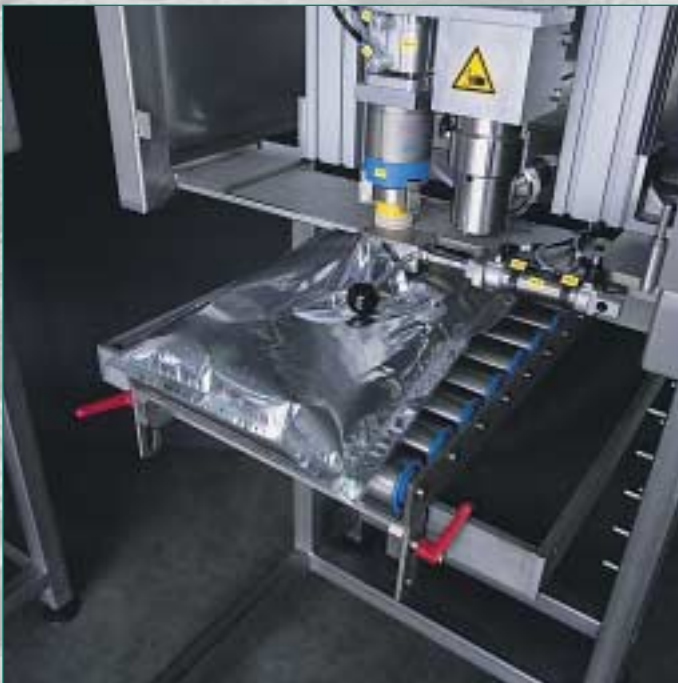
Im Display kann das gewählte Füllvolumen, die Anzahl der gefüllten Beutel und der nächste Servicetermin abgelesen werden.



Technische Daten

- Abmessungen 1660x920x700 mm (HxBxT)
- Verkleidungen und Rahmen aus Edelstahl 1.4301, AISI 304
- Produktberührte Teile aus Edelstahl 1.4404, AISI 316 L
 - Übrige Teile aus hochwertigem Kunststoff
- Induktiver Durchflussmesser
- Siemens S7 SPS (PLC) mit Display

- Geeignet für Abfüllung sowohl liegender Beutel als auch schon im Karton
- Geeignet für Abfüllung in Eimer
- Geeignet für Abfüllung in Großverpackungen, über 25 Liter auf Anfrage
- Standard Universalrollenbahn. Länge 700 mm, Breit 350 mm
- Rollenbahn in Höhe einstellbar zwischen 600 und 975 mm
- Die Rollenbahn kann umgestellt werden für Transport längs oder quer zur Maschine



- Im Displays sind folgende Informationen ersichtlich:
 - Tagesproduktion
 - Gesamtproduktion
 - Störungsangaben
 - Füllvolumen Beutel/Eimer
 - Wartung
 - Geeignet für alle übliche 1 Zoll Verschlüsse, mit oder ohne Vorverschluss
 - Abfüllmöglichkeit mittels Volumen, gegebenenfalls mittels Zeitfunktion

- Die Rollenbahn kann bei liegendem Abfüllen in einen Winkel gestellt werden um Lufteinschluss vorzubeugen
- Zuverlässig, minimale Wartung einfache Handhabung
- CIP geeignet, Spezialkupplung wird mitgeliefert
- Abfülleistung 5500 Liter pro Stunde, abhängig von Produktdruck und Beutelvolumen
- Pressluft etwa 6 bar Überdruck, frei von Öl
- Spannung 230 Volt, 50 Hz, Abweichende Spannung auf Anfrage



Vollautomatische Anlage

- Die B-100 kann als vollautomatische Maschine geliefert werden. Die Beutel werden ununterbrochen der Maschine zugeführt und nach Befüllung von einander getrennt. Kartonausrichter, Kartonverschleißer und Forderbänder gehören zum Lieferprogramm



Beratung und Service

Wir beraten Sie gerne bei der für Ihr Produkt geeigneten Spezifikation der Maschine. Van Meurs lagert alle Teile für die B-100 und mit unserem 24 Stunden Service garantieren wir schnelle, weltweite Lieferung der gewünschten Ersatzteile



Optionen

- Massendurchflussmessrohr
- Dampfinjektion im Beutel nach Befüllung
- Stickstoffinjektion im Beutel nach Befüllung, inklusive
- Sterilfilter
- Vakuumieren des Beutels vor Befüllung
- Führung für leichtes gleiten des Beutels in den Karton
- Handbetätigte CIP-Anlage für Reinigung der B-100, bestehend aus:
 - Gefäß 25 Liter Inhalt
 - Dampfstrahlerhitzer oder elektrisches Heizelement 3 kW
 - Pumpe mit Schlauch für Zu- und Rücklauf
 - Einfache Temperaturreglung
 - Einschließlich Verkablung zur B-100

Internationale Standards

Unsere Produkte entsprechen den CE Maschinenrichtlinien und Entwurfsrichtlinien, Zertifizierungen und Codes wie: ASME, TUV, Stoomwezen, U-Stamp, FDA (Food and Drug Administration) EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) und cGMP (current Good Manufacturing Practice)

Van Meurs

P.O. Box 62, 7200 AB Zutphen, The Netherlands

T: +31 575 593 199 F: +31 575 593 111

I: www.vanmeurs.nl E: info@vanmeurs.nl

 **Van Meurs**

MEMBER OF THE MPE GROUP

